

ОГОЛОВКИ БЛОКВОД® сделано для профессионалов

ИНСТРУКЦИЯ К ОГОЛОВКАМ БЛОКВОД® ЛИНЕЙКИ Д125..... Д377, Т-М.
(ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ)



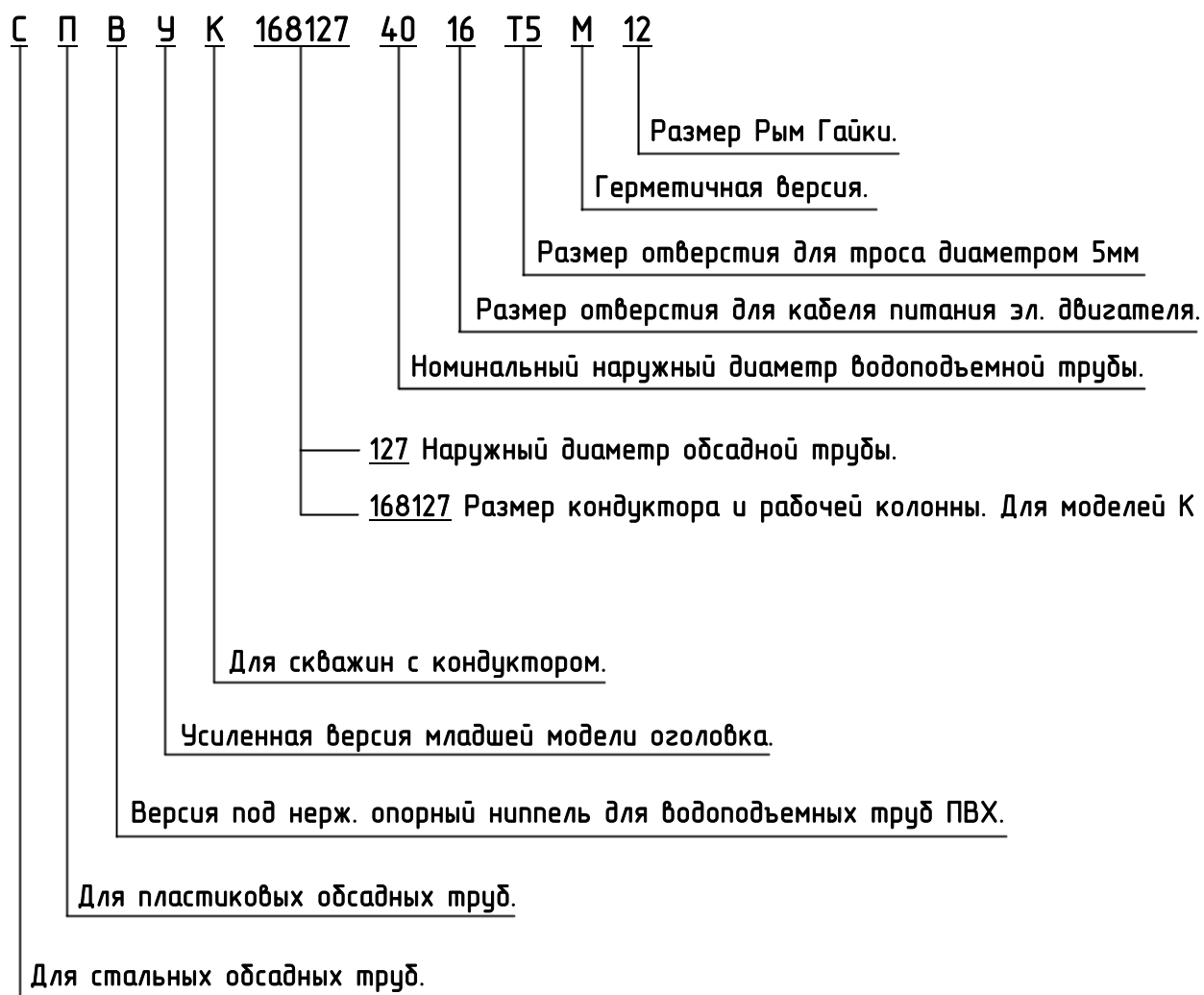
RU СДЕЛАНО
В РОССИИ



Декларация о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА07.В.40778/25
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 27.33.13-001-89930708-2025



Структура обозначения модели.



Пример монтажа оголовок БЛОКВОД® по типу крепления троса

Пример оголовка тип Т. Крепление троса сверху.



Рисунок 1.

Пример оголовка тип М герметичная версия, Крепление троса снизу.

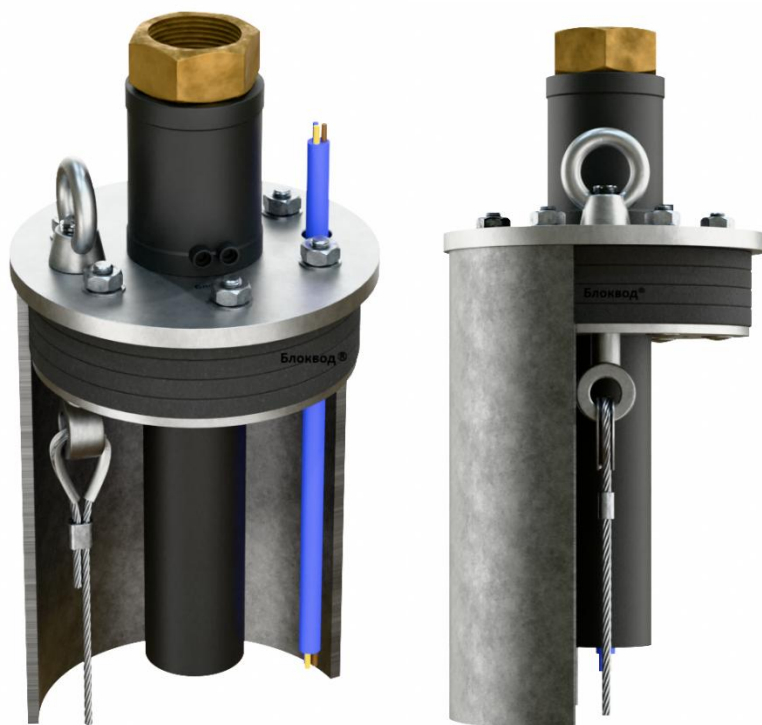


Рисунок 2.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Оголовок скважинный предназначен для установки на обсадную трубу с целью герметизации устья скважины и удержания подвешенного оборудования, такого как: погружной электронасос, датчик уровня, пьезометрическая трубка и контрольно-измерительные приборы в зависимости от модификации.

Модельный ряд **I** (Рисунок 1) без рым гайки обеспечивает защиту от попадания внутрь скважины твердых тел размерами менее 1,0 мм. Оголовки линейки **I** рекомендуются для установки на устье скважин, расположенных в закрытых от внешних воздействий надземных павильонах.

Модельный ряд со степенью защиты **M** (Рисунок 2) обеспечивает полную пыленепроницаемость и защиту от попадания внутрь скважины пыли и твердых частиц, также устье скважины с установленным на нее оголовком со степенью защиты **M** может находиться в полном подводном погружении неограниченное время на определенной глубине. Оголовки линейки **M** рекомендуются для установки на устье скважин в подземных павильонах (пластиковых или железобетонных кессонах), где есть вероятность затопления грунтовыми водами с целью защиты скважины от попадания в нее внешних загрязнителей. Так же оголовки со степенью защиты **M** подходят для герметизации самоизливных (напорных) скважин с избыточным давлением до от 0,3 до 1,0 бара в зависимости от исполнения, с целью недопущения разлива воды и заболачивания прилегающей территории. Конструкция изделия защищена патентом на полезное изобретение.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Диаметр обсадной трубы, от **125мм** до **377мм**. Зависит от модели оголовка*
- Наружный диаметр напорной водоподъемной трубы, от **32мм** до **113мм**. Зависит от модели оголовка*
- Материал оголовка: Нержавеющая сталь AISI 430–304, резина.
- Диаметр отверстия для кабеля питания насоса от 10мм до 16мм.
- Допустимый материал водоподъемных труб: ПНД, Сталь НКТ, НПВХ типа VINYL, нержавеющие трубы и другие соответствующего диаметра.
- Допустимые материалы обсадных труб: Стальные, Пластиковые НПВХ, ПНД.

Максимальная нагрузка на оголовок кг.	Толщина верхней опорной пластины мм.
250	5
800	10
2000	16
3000	20

В приведенной ниже таблице представлены рекомендуемые максимальные моменты затяжки для нержавеющей болтов из аустенитных сталей A2 в зависимости от их номинального диаметра, класса прочности.

Резьба	Момент затяжки (Нм). Класс стали A2-70
M6	5.9
M8	14.5
M10	30

Таблица №1

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Для предотвращения несчастных случаев необходимо соблюдать действующие предписания в строгом соответствии с ГОСТ 12.2.003-91, системы стандартов безопасности труда (ССБТ). Оборудование производственное. Общие требования безопасности

Нарушение требований безопасности

Неправильное использование опасно! Оно может привести не только к поломке устройства, но и к серьезным травмам от удара током или механических повреждений.

ВНИМАНИЕ! Запрещено использование:

Детьми!

Лицами с ограниченными возможностями без надлежащего присмотра. Эксплуатировать устройство могут только лица, обладающие необходимыми физическими и умственными способностями, прошедшие соответствующий инструктаж.

3. МОНТАЖ/ДЕМОНТАЖ

Монтаж и демонтаж должен осуществляться квалифицированным персоналом, имеющим опыт работы с данным оборудованием или сотрудником под присмотром квалифицированного лица.

Перед монтажом следует обрезать обсадную трубу перпендикулярно её оси на необходимом уровне, при необходимости очистить внутреннюю поверхность трубы от загрязнений. Для стальных обсадных труб рекомендуется очистить поверхность трубы и обработать устье скважины антикоррозионным покрытием. Далее ослабить болты фиксации оголовка, не выкручивая их полностью. Рекомендуется смазать края уплотнительной манжеты пищевой смазкой или силиконом. Заранее подготовьте насос к погружению в обсадную трубу - подсоедините к нему водонапорную трубу, убедитесь, что сквозное фиксирующее отверстие, выбранного Вами оголовка, соответствует диаметру водоподъемной трубы.

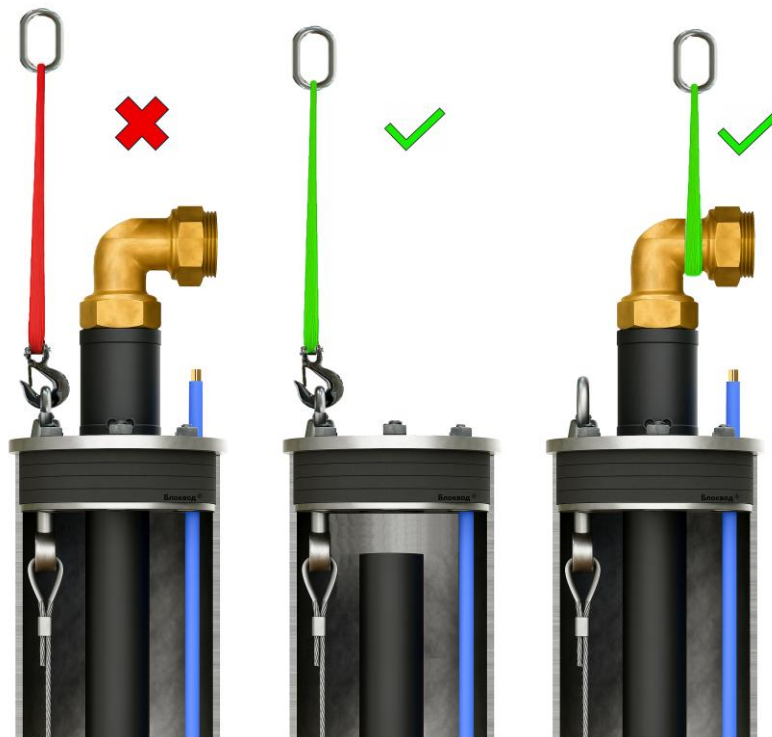
Присоедините к насосу и оголовку страховочный трос необходимой длины, используя для крепления рым-болт оголовка для моделей **М** (Рисунок 2) или прямоугольное отверстие верхней пластины для моделей **Т** (Рисунок 1) .

**Пример оголовка тип М.
Рым болт страховочный.**

ВНИМАНИЕ! Демонтаж моделей типа М осуществляется без нагрузки на оголовки. В случае обрыва несущего ниппеля и водоподъемной трубы в процессе эксплуатации подъем насоса и оголовка осуществляется за Рым-Гайку. Смотри рис.2

ВНИМАНИЕ! Прямой подъем оголовка с нагрузкой за Рым-болт категорически запрещен и может привести к выходу из строя оголовка и нанесению травм человеку.

ВНИМАНИЕ! Перед подъемом обязательно ослабьте гайки верхнего фланца, но не выкручивайте их полностью. Уплотнительная резина постепенно примет свою первоначальную форму и не будет препятствовать демонтажу оголовка.



Нарастите при необходимости кабель насоса и заведите его в кабельный ввод. Спустите насос и водоподъемную трубу на необходимую глубину. При наличии отверстия для пьезометрической трубки пропустите необходимый отрезок трубы через дополнительное отверстие в оголовке. Затем вставьте оголовок в обсадную трубу. Убедитесь, что он свободно вошел и полка верхнего диска оголовка равномерно, по всему периметру, опирается на стенки обсадной трубы. Попеременно затяните гайки, проворачивая их в перекрестном порядке до полного уплотнения для создания давления на манжету верхней и нижней пластиной с целью обеспечения требуемой герметизации. Не следует слишком сильно перетягивать болты — это может привести к разрушению резьбы и оголовка, предельные моменты указаны в таблице №1. Для моделей **Т** достаточно осуществить предварительную затяжку болтовых соединений.

! Монтаж моделей **М** на самоизливные скважины допускается с соблюдением характеристик избыточного давления оголовка и скважины. Перед затяжкой гаек рекомендуется понизить динамический уровень воды в скважине. Категорически запрещено превышать допустимое избыточное давление на оголовки типа **М**. Запрещена эксплуатация оголовка типа **М** в условиях отрицательных температур под избыточным давлением, это может привести к разморозке обсадной трубы и оголовка.

Эксплуатация оголовка на самоизливной скважине требует регулярного контроля герметичности по периметру верхней опорной пластины, водоподъемной трубы, кабелю питания и болтовым соединениям. В случае незначительной протечки выполните дополнительную протяжку гаек согласно Таблице 1. После монтажа оголовка на самоизливную скважину обязательно прикрепить к оголовку табличку с надписью (Осторожно под давлением, самоизлив) Табличка в комплект поставки не входит.

Период контроля .

На 2 и 4 дней после монтажа. Далее каждые 2 месяца в течение года. Далее 1 раз в три месяца.



Демонтаж оголовка и подъем насоса.

Ослабьте болты фиксации оголовка, не выкручивая их полностью.

Отсоедините кабель электропитания для свободного подъема и демонтажа насоса.

Демонтаж насоса из скважины производить с креплением подъемных устройств исключительно за водоподъемную трубу. Поднимите оголовок, водоподъемную трубу и насос из обсадной трубы.

ВНИМАНИЕ!

Подъем насоса за трос с моделью оголовка типа **I** или за рым гайку в модели типа **M** допускается только в случае срыва водоподъемной трубы в скважину из центрального отверстия оголовка.

ВНИМАНИЕ!

Требования безопасности при демонтаже оголовка на самоизливной скважине: 

Запрещается располагать лицо и другие части тела непосредственно над оголовком или на линии возможного выброса устройства и рабочей среды во время выполнения работ по его демонтажу.

Причина: Высокое давление в скважине может привести к внезапному срыву и неконтролируемому выбросу оголовка, оборудования или потока жидкости.

Порядок действий при демонтаже оголовка с самоизливной скважины. Включить насос отбора воды из скважины с целью понижения избыточного давления на устье скважины. Ослабить гайки не выкручивая их полностью, дождаться момента выравнивания атмосферного давления и давления внутри скважины. Отключить питание насоса. Преподнять насосное оборудование вместе с оголовком.

4. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Оголовки транспортируют всеми видами транспорта в крытых и открытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих для данного вида транспорта.

В случае хранения оголовков в отопляемых складских помещениях не рекомендуется располагать их на расстоянии ближе 1 м от источников тепла. Оголовки должны храниться в помещении при температуре до +25 °С. Допускается хранение оголовков при температуре от +5 до +35 °С. но не более трех месяцев с момента изготовления, не допускать попадания прямых солнечных и тепловых лучей, масла, керосина и нефтесодержащих продуктов на резиновое уплотнение оголовка.

5. ОБСЛУЖИВАНИЕ

Оголовки БЛОКВОД не требуют технического обслуживания на весь период эксплуатации.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок устанавливается 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки потребителю, при условии соблюдения потребителем правил хранения и эксплуатации.

Срок эксплуатации РТИ не менее 5 лет. Согласно ГОСТ 7338-90.

Допускается появление незначительной коррозии на изделие в следствии механической обработки. Если в течение гарантийного периода в оголовке обнаружены дефекты по вине изготовителя, потребителю следует обратиться к продавцу.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа/демонтажа, испытания, эксплуатации с превышением паспортных характеристик изделия ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия; - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.
- Гарантия не распространяется на поломки, вызванные неправильной установкой или нарушением правил эксплуатации.
- Перед обращением в сервис убедитесь, что вы корректно установили и использовали оголовок.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Модель оголовка 1шт.

Инструкция 1шт.

Дата изготовления _____

М.П.

Изготовитель: ООО «Блоквод» Россия г. Санкт-Петербург Вн.Тер. г. Муниципальный Округ Кронверкское, ул. Ленина, д.8 Литера А. Тел. +7 (812) 389-38-08. Сайт. www.blokvod.ru Email: blokvod@yandex.ru

ПРОДАВЕЦ

Дата продажи _____ Дата монтажа _____

Торговая организация _____

Адрес _____

М.П.